**P9 M50 Tabella dei parametri di incisione**

|  |  |
| --- | --- |
| Materiale | Incisione |
| Qualità | Velocità | S-Max | Se oscurare o meno | eseguire piùpassaggi | Illustrazione del caso |
| Legno di tiglio | 8 | 3000 | 300 | NO | 1 |  |
| Legno duro | 8 | 3000 | 400 | NO | 1 |  |
| Bambù | 8 | 3000 | 400 | NO | 1 |  |
| Acrilico | 8 | 3000 | 300 | NO | 1 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Carta Kraft | 8 | 3000 | 150 | NO | 1 |  |
| Specchi | 8 | 3000 | 250 | NO | 1 |  |
| Pelle | 8 | 3000 | 180 | NO | 1 |  |
| ceramica | 10 | 400 | 800 | Sì | 1 |  |
| erba | 10 | 1000 | 800 | Sì | 1 |  |
| denim | 8 | 3000 | 200 | NO | 1 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Acciaio inox | 10 | 400 | 1000 | NO | 1 |  |
| **P9 Tabella parametri di taglio M50** |

|  |  |
| --- | --- |
| Materiale | Taglio |
| Spessore | Velocità | S-Max |  eseguire piùpassaggi | Illustrazione del caso |
| Legno di tiglio | 2,5 mm | 450 | 1000 | 1 |  |
| 700 | 1000 | 2 |  |
| 1000 | 1000 | 3 |  |
| Legno duro | 5,5 mm | 130 | 1000 | 1 |  |
| 250 | 1000 | 2 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 370 | 1000 | 3 |  |
| Bambù | 1,5 mm | 700 | 1000 | 1 |  |
| 1400 | 1000 | 2 |  |
| 2000 | 1000 | 3 |  |
| Acrilico | 2,8 mm | 180 | 1000 | 1 |  |
| 360 | 1000 | 2 |  |
| 550 | 1000 | 3 |  |
| Carta Kraft | 0,2 mm | 5000 | 1000 | 1 |  |